

**ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

РУЧНОЙ РЕДУКТОР ДЛЯ
ДИСКОВЫХ ПОВОРОТНЫХ
ЗАТВОРОВ

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА06.В.17960/23 от 07.08.2023 по 03.08.2028 г. включительно.

ПРОДАВЕЦ: ООО «АРМСНАБ»
Адрес: 344091 Ростовская область, г. Ростов-на-Дону,
ул. Каширская, здание 9 строение 1, офис 8
тел. (863)223-16-63, 223-16-62

1.Назначение и область применения.

Редукторы применяются для оперативного управления и взаимодействия с затворами, обладающими большим крутящим моментом на штоке. Позволяют открывать и закрывать затворы с меньшим физическим усилием со стороны оператора. .

2. Основные технические данные и характеристики

Типоразмер: от Ду50 до Ду250.
Степень защиты: IP66.

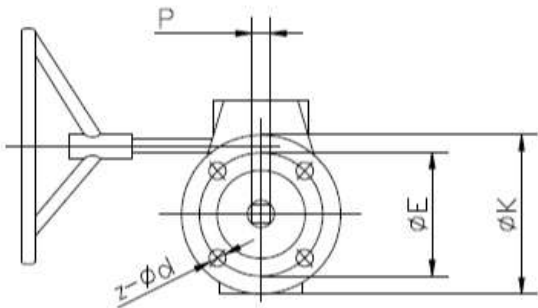


Таблица 1. Основные характеристики ручных редукторов

Dn	Передаточное число редуктора	P	ØE	ØK	z-Ød	Вес, кг
50	24:1	9	50	65	4-7	2,80
65		9	50	65	4-7	2,80
80		9	50	65	4-7	2,80
100		11	70	90	4-9	2,80
125		14	70	90	4-9	2,80
150		14	70	90	4-9	2,80
200	30:1	17	102	125	4-12	5,60
250		22	102	125	4-12	5,60

3. Монтаж

- . Перед монтажом затвора необходимо убедиться, что концевые упоры редуктора положений «открыто» и «закрыто» настроены правильно.
- Настройка на закрытие:** полностью закройте затвор штурвалом (до тех пор, пока шестерня редуктора не упрется в концевой упор и вращение штурвала станет невозможно). Если на закрытие редуктор настроен правильно, в закрытом положении диск затвора должен располагаться в седле перпендикулярно воображаемой оси трубопровода. Если диск встал с отклонением от перпендикуляра (в пределах нескольких градусов), необходимо подстроить концевые упоры, для чего требуется выставить диск равномерно по центру седла затвора и подтянуть винт концевого упора на закрытие.

- Настройка на открытие:** полностью откройте затвор штурвалом до упора. Если на открытие редуктор настроен правильно, в открытом положении диск затвора должен располагаться в седле параллельно воображаемой оси трубопровода. Если диск встал с отклонением от оси трубопровода (в пределах нескольких градусов), необходимо подстроить концевые упоры, для чего требуется выставить диск параллельно оси трубопровода и подтянуть винт концевого упора на закрытие.

4. Хранение и транспортирование

- ТМЦ должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фитинг не должен содержать коррозионноактивных веществ.
- Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5. Гарантии

- Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - 1) нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - 2) наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - 3) наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - 4) повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - 5) наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во:
Дата:

Входной контроль: [подпись] Сергеева О.А.

