

**ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ
ФЛАНЦЕВАЯ 30С41НЖ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
PN16**



ПРОДАВЕЦ: ООО «АРМСНАБ»
Адрес: 344091 Ростовская область, г. Ростов-на-Дону,
ул Каширская, здание 9 строение 1, офис 8
тел. (863)223-16-63, 223-16-62

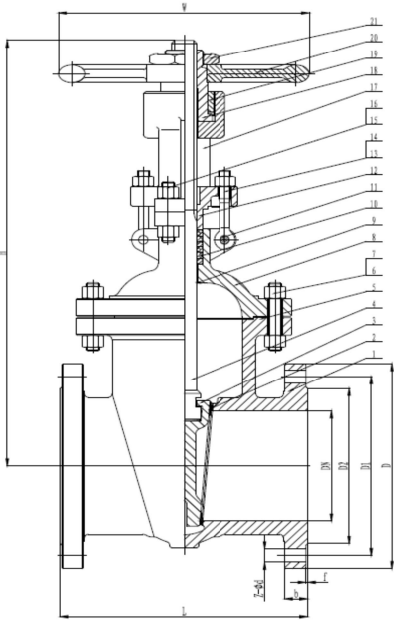
1.Назначение и область применения.

Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая используется в качестве запорного устройства на технических трубопроводах.

2. Основные технические данные и характеристики

Типовая фигура: 30с41нж
Рабочее давление: 1,6МПа.
Температура рабочей среды: до + 425°С.
Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015- А
Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исполнение В
Управление: ручное.

Таблица 1. Материалы основных деталей



№	Наименование	Материал
1,8	Корпус	Сталь
2	Уплотнение	D507
3	Диск	Коррозионностойкая сталь
4	Шток	Сталь с антикоррозийным покрытием
5	Прокладка	Армированный графит
6-7	Крышка	Сталь
9	-	-
10	Уплотнение	Мягкий графит
11	Болт	сталь
12	Сальник	Сталь
13-14	Болт	Сталь
15-16	-	-
17	Суппорт	Сталь
18	Гайка	Серый чугун
19	-	-
20	Маховик	Ковкий чугун
21	Гайка	Серый чугун

Рис.1.
Конструкция задвижки фланцевой 30с41нж

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек

DN	D	D1	D2	n-Ød	b	f	L
50	156	125	100	4-18	18	3	180

80	191	160	135	8-18	19	3	210
100	213	180	155	8-18	20	3	230
125	245	210	180	8-18	22	3	255
150	280	240	210	8-22	24	3	280
200	335	295	268	12-22	26	3	330
250	405	355	320	12-26	28	3	450
300	460	410	375	12-26	28	4	500
400	580	525	485	16-30	34	4	600

3. Устройство и принцип работы

- Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- Отпирание и запирание задвижки производится путём передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпиндель.
- Направление рабочей среды-любое.

4. Монтаж и эксплуатация

- Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:
 - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
 - осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
 - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
 - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора;
 - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ9.014-78;
 - смазывание резьбы шпинделя.
 - Установка прокладок на место должна производиться весьма тщательно, рабочая поверхность фланцев должна быть очищена от грязи и ржавчины.
- Действия при монтаже:
 - тщательная промывка трубопровода;
 - осуществление надежного крепежа задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки;
 - правильная установка прокладок;
 - установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры);
 - предусмотреть опоры, исключающие воздействие массы трубопровода на задвижку;
 - по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений;
 - при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага.
 - при появлении протечки в сальниковом уплотнении необходимо произвести его затяжку до устранения течи.

5. Техническое обслуживание

- Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого соблюдать следующие условия:
- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544-2015

6. Хранение и транспортирование

- Задвижки могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка задвижек на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений.
- При транспортировке и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении.
- Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.
-

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015 г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015 г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015 г.), а также другими российскими и региональными.

8. Гарантии

- Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - 1) нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - 2) наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - 3) наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - 4) повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - 5) наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Паспорт выдается на партию изделий

Номер партии

Входной контроль _____ Искренникова О.А.

