

- При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.
- При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.
- Затвор должен храниться в складских помещениях, быть защищенными попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.

6. Гарантии

- Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - 1) нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - 2) наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - 3) наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - 4) наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во:

Дата:

Входной контроль Чернышова О.А.



ARMOS

ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ



Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА06.В

ПРОДАВЕЦ: ООО «АРМСНАБ»
Адрес: 344091 Ростовская область, г. Ростов-на-Дону,
ул Каширская, здание 9 строение 1, офис 8
тел. (863)223-16-63, 223-16-62

1.Назначение и область применения.

Затворы поворотные дисковые применяется в качестве запорно-регулирующих устройств в системах трубопроводов для воды.

2. Основные технические данные и характеристики

Диаметр: Ду50- Ду300
Рабочее давление: 1,6 МПа.
Температура рабочей среды: от -10 °С до +120 °С.
Рабочая среда: вода.
Тип управления: рычаг, редуктор
Тип присоединения: межфланцевое с присоединительными размерами для давления 1,0/1,6 МПа по ГОСТ 33259-2015

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РЫЧАГОМ

Материалы основных деталей

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун
2	Уплотнение	EPDM
3	Шток	Углеродистая сталь
4	Запорный диск	Чугун
5	Болт	Углеродистая сталь
6	Рукоятка	Углеродистая сталь
7	Уплотнение	EPDM

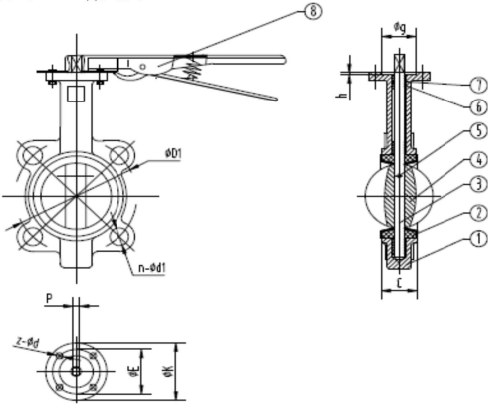


Таблица 1. Основные параметры затворов

Dn	C	P	K	E	PN16		Вес, кг
					D1, мм	n-Ød	
50	42	9	65	50	125	4-18	2,2
65	44,7	9	65	50	145	4-18	2,45
80	45,2	9	65	50	160	4(8)-18	2,81
100	52,1	11	90	70	180	4(8)-18	4,05
125	54,4	14	90	70	210	4(8)-18	4,85
150	55,8	14	90	70	240	4(8)-23	6,15
200	60,6	17	125	102	295	4(12)-23	10,85
250	65,6	17	125	102	355	4(12)-27	16,5

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РЕДУКТОРОМ

Материалы основных деталей

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун
2	Уплотнение	EPDM
3	Шток	Углеродистая сталь
4	Запорный диск	Чугун
5	Болт	Углеродистая сталь
6	Рукоятка	Углеродистая сталь
7	Уплотнение	EPDM

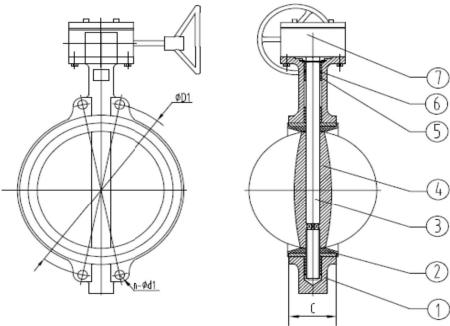


Таблица 2. Основные параметры затворов

Dn	C	PN16		Вес, кг
		D1, мм	n-Ød	
300	76,9	410	4(12)-27	30

3. Устройство и принцип работы

- Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90 гр. При этом диск, соединенный со штоком совершает вместе с рукояткой вращательное движение до его плотного соприкосновения с резиновой манжетой..
- Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. Позиционная рукоятка имеет десять фиксированных положений. В зависимости от угла поворота рукоятки (от 0 до 90 гр.) изменяется пропускная способность затвора.
- Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.

4. Монтаж

- Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
- При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызывать блокировку из-за деформации манжеты.
- Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.
- Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера (ДУ) запрещен.
- Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др.
- Затяжку болтовых соединений производить равномерно с небольшим усилием до контакта метал корпуса к зеркалу фланца.
- Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.
- Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, крушение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

5. Хранение и транспортирование

- Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений , внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.